

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005年1月13日 (13.01.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/002445 A1

(51) 国際特許分類:

A61B 8/00

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AB, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/009594

(22) 国際出願日: 2004年6月30日 (30.06.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2003-191700 2003年7月4日 (04.07.2003) JP

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 松下電器産業株式会社 (MATSUSHITA ELECTRIC INDUSTRIAL CO., LTD.) (JP/JP); 〒5718501 大阪府門真市大字門真1006番地 Osaka (JP).

(72) 発明者: および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 藤井 清 (FUJII, Kiyoshi).

(74) 代理人: 二瓶 正敬 (NIHEI, Masayuki); 〒1600022 東京都新宿区新宿2-8-8 とみん新宿ビル2F Tokyo (JP).

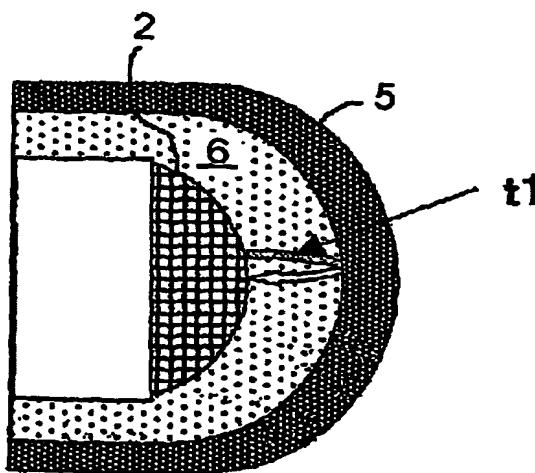
(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTがゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイドスノート」を参照。

(54) Title: ULTRASONOGRAPH

(54) 発明の名称: 超音波診断装置



の外面により反射され、ウインドウ及びオイルを介して戻る反射時間 t_1 と、ウインドウを通過してウインドウの内面により反射され、オイルを介して戻る反射時間 t_2 を検出し、ウインドウの音速 = (ウインドウの厚み×2) / ($t_2 - t_1$) を計測し、この計測した音速からウインドウの表面温度を検出する。

(57) **Abstract:** An ultrasonograph capable of controlling a specimen contact surface temperature to a specified value or below without installing a temperature sensor and without setting ultrasonic output to an excessively low value, wherein a reflection time t_1 in which ultrasonic is passed through oil (6), reflected on the inner surface of a window (5), and returned through the oil and a reflection time t_2 in which the ultrasonic is passed through the window, reflected on the outer surface of the window, and returned through the window and oil are detected, a window sound velocity = (thickness of window \times 2) / ($t_2 - t_1$) is measured, and the surface temperature of the window is detected by using the measured sound velocity.

(57) **要約:** 温度センサを設けることなく、また、超音波出力を過度に低く設定することなく被検体接触面温度を所定値以下に制御する技術が開示され、その技術によればオイル 6 を通過してウインドウ 5 の内面により反射され、オイルを介して戻る反射時間 t_1 と、ウインドウを通過してウインドウの外